

KCS kiest voor 3 DIMA Modulo Pick & Place machines

(Persbericht: DIMA, Deurne - maart 2009) - Door de verhoogde vraag in de markt naar elektronica producten heeft KCS elektronica assemblage te Dordrecht de keuze gemaakt haar productieproces uit te breiden. Hiervoor zijn wel machines nodig die nóg sneller en accurater de gevraagde aantallen kunnen produceren en nóg flexibeler inzetbaar zijn. Daarom was de keuze voor de DIMA-machines Modulo en Solano niet zo moeilijk. Al 17 jaar werkt KCS met de pick & place machines van DIMA SMT Systems. Begonnen met de Optimat, vervolgens wegens uitbreiding 9 jaar probleemloos met de opvolger Dymaxion en nu dus met de Modulo (MP-100) en de Solano (RO-510). Krijn Kolff, directeur van KCS, zegt hierover het volgende: "We hebben wederom voor DIMA-machines gekozen omdat onze ervaringen met de Optimat en de Dymaxion zeer positief zijn. De kwaliteit van de DIMA-machines en de ondersteuning is altijd goed geweest. Daar komt de gunstige prijsstelling nog bij. Dat het product in Nederland ontwikkeld en geproduceerd wordt en dus ook een Nederlandstalige ondersteuning biedt is natuurlijk ook mooi meegenomen."



Productieproces in volle gang

Ondertussen staan er nu drie Modulo's en één Solano volop bij KCS in Dordrecht te draaien. De nieuw aangeschafte Modulo's geven KCS, in combinatie met de real intelligent feeders, optimale flexibiliteit. Dit resulteert in zero-change overtime en de flexibiliteit om verschillende aantallen tegelijkertijd te produceren. De Solano RO-510, de Reflow oven, biedt constante prestatie zekerheid en exacte controle over alle zones, ook bij verschillende applicaties. Deze eigenschappen, samen met de capaciteit om als volledige convectie Reflow oven te functioneren, maakt dat de Solano het meest gevraagde en geschikte Reflow systeem is.



'Built-for-Growth'-concept

Naast de eigenschappen als snelheid, precisie, flexibiliteit en hoge gebruiksvriendelijkheid hebben de Modulo's het grote voordeel dat ze modulair uit te breiden zijn, het zogenaamde DIMA 'Built-for-Growth' concept. Hiermee heeft de gebruiker de mogelijkheid de machine te configureren naar zijn/haar wensen op moment van investering. Vraagt de markt om een ander productieproces? Dan is een DIMA-machine ter plekke uit te breiden met de op dat moment benodigde onderdelen.

En deze uitbreiding komt er al aan: vanwege de order portfolio heeft KCS al het besluit genomen de 3 Modulo MP-100's met 6.000 CPH te upgraden naar een Modulo MP-200 met 12.000 CPH. Door de modulaire opbouw hoeft alleen de pick & place-kop van de MP-100 met 2 pipetten vervangen te worden door een kop van de MP-200 met 4 pipetten.



Al meer dan 17 jaar op één lijn

Zowel DIMA als KCS hebben overeenkomstige kernwaarden als innovativiteit, kwaliteit en goede service. De behoefte van de klant staat centraal, wat de samenwerking alleen maar makkelijker maakt. Dit verklaart waarom DIMA en KCS al meer dan 17 jaar op één lijn zitten!

Profielen

KCS BV

KCS timmert al meer dan 25 jaar stevig aan de weg en heeft in die jaren bewezen een betrouwbare elektronicapartner te zijn. Naast productontwikkeling en een eigen productrange levert KCS een volledig pakket aan diensten en productiecapaciteit voor het assembleren van printplaten en soortgelijke producten. Klanten weten KCS te vinden als het gaat om de productie van kleine tot zeer grote aantallen elektronica-producten. Het gehele traject, vanaf het schemaontwerp tot en met het eindproduct, wordt zonder problemen gerealiseerd. KCS is met name sterk in het assembleren van printplaten, zowel conventioneel als 'surface mount' oftewel SMT. De 'surface mount'-componenten worden door volledig geautomatiseerde pick-and-place' apparatuur zeer nauwkeurig geplaatst en vervolgens 'in-line' gesoldeerd via een reflow-proces. Kwaliteit staat hoog in het vaandel! KCS elektronica assemblage heeft haar basis in Dordrecht, Nederland.

Contact: e-mail: kcs@kcs.tv / trade@kcs-trade.com , website: www.kcs.tv.

DIMA SMT Systems

DIMA SMT Systems is een divisie van DIMA Group B.V., een internationaal opererende groep van divisies gespecialiseerd in de ontwikkeling en productie van machines en hulpmiddelen voor de Surface Mount- en Dispense Technology industrie. Sinds 1986 is DIMA hét merk waar klanten om vragen voor de beste productprestaties en deskundige zorg en advies in deze industrie. Met haar eigen Research & Development en Software afdeling blijft DIMA innovatieve producten en oplossingen ontwikkelen. Naast het bestaande laboratorium voor SMT heeft DIMA ook een laboratorium én chemische keuken voor Dispense Technology.

DIMA gelooft dat succes voortvloeit uit het voldoen aan de behoeften van de klant. Daarom deelt het haar kennis en specialisme in het interne kenniscentrum en de showrooms. Hier worden klanten individueel op diverse machines opgeleid. Voor technische vragen of ondersteuning ter plaatse kan men terecht bij de eigen Service Afdeling. Alle producten worden ontworpen volgens de striktste kwaliteitsnormen waar de industrie om vraagt, resulterend in een wereldwijde reputatie als betrouwbaar leverancier. DIMA Group B.V. heeft haar basis in Deurne, Nederland.

Contact: tel.: +31 (0)493 352 752, e-mail: sales@dimagrp.com, website: www.dimagrp.com.