

KCS Elektronica assemblage is te vinden aan de Kuipershaven binnen de historische binnenstad van Dordrecht in een karakteristiek havenpand (bouwjaar ca 1700). Achter deze historische facade vindt men een modern elektronica assemblage bedrijf.

Na een lang traject van voorgesprekken en onderzoek besloot KCS in november 2016 om in samenwerking met W&S de SMD productie ingrijpend te moderniseren.



Om dit doel te bereiken werd gekozen voor een investering in assemblage apparatuur, test apparatuur en een uitgebreid software pakket om met de hoogste kwaliteit en flexibiliteit te kunnen produceren.

De volgende zaken werden aangepakt en op de laatste stand van de techniek gebracht:

- Pick & Place:
 - Juki Flexline KE3010 en KE3020 Pick & Place machines inclusief matrix tray wisselaar.
 - Juki “Intelligent Shopfloor” software voor aansturing van de Pick & Place machines en het geavanceerde intelligent feeder systeem IFS-NX.
- Reflow:
 - Heller 1707MKIII reflow oven met 7 zones aan zowel de bovenzijde als onderzijde van de pcb.
- Automatische Optische Inspectie:
 - Koh Young Zenith 100% 3D meetmachine voor AOI inspectie.
- Programma voorbereiding / CAD conversie:
 - Siemens – Unicam NPI software voor snelle en foutloze conversie van de CAD en BOM data zoals deze door de klanten wordt aangeleverd.

MISSION IMPOSSIBLE?

Hoewel wij bij W&S wel enige ervaring hebben met het plaatsen van apparatuur in bijzondere gebouwen, was een 17^e eeuwse grachtenpand met alle bijbehorende beperkingen ook voor ons een flinke uitdaging.

De vrije ruimte tussen de voorgevel van het pand en de (niet afgeschermd) haven was ongeveer 8 meter, een leuke uitdaging voor de chauffeur van de heftruck.

In het pand was de vloer waarop de apparatuur geplaatst moest worden niet overal op hetzelfde niveau. Dit betekende een flinke uitdaging voor de verhuizers.

Om de reflow oven op zijn plaats te krijgen moest twee keer een hoogteverschil worden overbrugd, en moesten twee deurkozijnen tijdelijk worden verwijderd. Hierna was er een opening beschikbaar waar de 4 meter lange machine met een speling van minder dan 2 centimeter doorheen moest.



Vanwege de haven bleef er weinig ruimte over.

De meting was correct, het past!

Op de plaats waar de Pick & Place machines nu staan was vroeger een in pandig zwembad. Dit zwembad is voorafgaand aan de levering volledig gevuld met hardschuim waarna deze vloer met een beton toplaag werd afgedekt. Met deze voorziening was de ondergrond voldoende stabiel voor de uiterst nauwkeurige Pick & Place machines. (op dit soort momenten zijn wij blij met het uitzonderlijk stabiele frame van de Juki machines).



De Pick & Place past eenvoudiger dan de oven.

En alles is veilig op zijn plaats gekomen

Na het binnenbrengen en plaatsen van de oven en de pick&place machines viel het plaatsen van de Koh Young AOI machine eigenlijk best mee.

MISSION COMPLETED!

Het resultaat:

Dankzij een perfecte samenwerking tussen de zeer professionele transporteurs, het (bijna complete) KCS team en de W&S Service stond alles binnen 2 werkdagen op de juiste plaats en kon al snel de productie worden opgestart met de nieuwe apparatuur.



De Heller oven en de Juki Pick & Place lijn in productie

Intussen zijn de medewerkers van KCS al redelijk goed gewend aan de nieuwe apparatuur en worden er dagelijks vele kwalitatief hoogwaardige producten geproduceerd.

Wij wensen KCS veel succes en vele jaren zorgeloze productie met de nieuwe apparatuur.

Door de betrokkenheid, kennis en het inlevingsvermogen tijdens de voorbereiding is W&S Benelux erin geslaagd letterlijk een stuk maatwerk te leveren aan KCS.

De technische begeleiding vanuit W&S Benelux zorgde ervoor dat de functionaliteit van de software en bediening van de apparatuur in korte tijd is aangeleerd.

KCS produceert met de nieuwe JUKI-lijn de meest geavanceerde elektronica producten met minimale doorlooptijd.

-- Arie Bogaard, operationeel directeur KCS BV --